

# Щит автопереключения газов с двойной редуцией и сигнализацией без подогрева

## ПАСПОРТ

### ДЖЕТ 214 50 00 00 ПС



#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Щит предназначен для редуцирования давления газа от источника к потребителю, автоматического переключения подачи газа с одного источника (плечо ramпы, баллон) на другой при понижении давления на одном из источников ниже настроенного, контроля давления как дистанционно, так и по месту.

1.2 Щит обеспечивает непрерывное бесперебойное снабжение газом потребителей.

1.3 Щит используется при подаче кислорода.

1.4 Щит работоспособен в интервале температур эксплуатации от +5°C до 45°C.

#### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	ДЖЕТ 214 50 00 00
Наибольшее давление газа на входе, МПа	15,0
Давление газа на входе в переключатель, МПа	1,1...1,2
Давление газа при срабатывании переключателя, МПа	0,4±0,1
Наибольшее рабочее давление газа (давление газа на выходе), МПа	0,5
Расход газа при давлении 0,5 МПа м <sup>3</sup> /ч, не менее	10
Размеры присоединительных резьб:	
входных штуцеров	G3/4
выходного штуцера	M16x1,5
Масса, кг, не более*	8,1

\* Без учета массы кабеля

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность основных элементов щита автопереключения указана в табл. 2.

Таблица 2

№ п/п	Комплектность	ДЖЕТ 214 50 00 00
1	Клапан запорный К-1409-250 ДЖЕТ 220 00 00 00	2
2	Редуктор кислородный БКО 50 12,5 KRASS	2
3	Переключатель рамповый пневматический ДЖЕТ 309 00 00 00	1
4	Редуктор сетевой СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00-04	1
5	Переходник проходной рамповый ДЖЕТ 432 01 03 00	2
6	Система дистанционного контроля давления газа и сигнализации "СДКД-1" ДЖЕТ 432 00 00 00 *	2
7	Трубка соединительная М16х1,5 ДЖЕТ 214 50 10 00	2
8	Трубка соединительная М16х1,5 ДЖЕТ 214 50 10 00-02	1
9	Угольник рамповый ДЖЕТ 181 40 00 00	2
10	Рамка щита ДЖЕТ 214 50 20 00	1
11	Паспорт Щит автопереключения газов с двойной редукией и сигнализацией без подогрева ДЖЕТ 214 50 00 00 ПС	1
12	Паспорт Клапан запорный К-1409-250 ДЖЕТ 220 00 00 00 ПС	2
13	Паспорт Редуктор газовый БКО 50 12,5 KRASS ПС	2
14	Паспорт Переключатель рамповый пневматический ДЖЕТ 309 00 00 00 ПС	1
15	Паспорт Редуктор СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00 ПС	1
16	Паспорт Система дистанционного контроля давления газа и сигнализации "СДКД-1" ДЖЕТ 432 00 00 00 ПС	1
	<i>Комплект монтажных частей</i>	
17	Ниппель ДЖЕТ 119 00 02 01**	1
18	Гайка М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015-02**	1

Примечание:

\*) - Длина кабеля СДКД 20 м. Иные длины кабеля определяются заказчиком;

\*\*\*) - по заявке заказчика.

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 На рис. 1

4.2. Щит имеет два запорных клапана 1,2, закрепленных на рамке 9, на которые через угольники 10 смонтированы два редуктора 3,4 по одному на каждое плечо ramпы. Посредством соединительных трубок 11 выходные штуцера редукторов соединены с пневматическим рамповым переключателем 5 на выходном штуцере которого через соединительную трубку 12 установлен сетевой редуктор 6. На запорные клапаны 1 и 2 установлены проходные рамповые переходники 7 и 8.

Щит с дистанционным контролем давления комплектуется датчиками давления 15 и 16, размещенными на переходниках, индикаторами давления 13 и 14, связанных между собой кабелями 19 и 20. Длину кабелей от датчиков давления к индикаторам определяет заказчик. Индикаторы давления имеют световую индикацию, показывающую давление в плечах рампы, а также звуковую индикацию, настроенную на давления как по верхнему так и по нижнему пределу. Электропитание системы контроля осуществляется через источники питания 17 и 18.

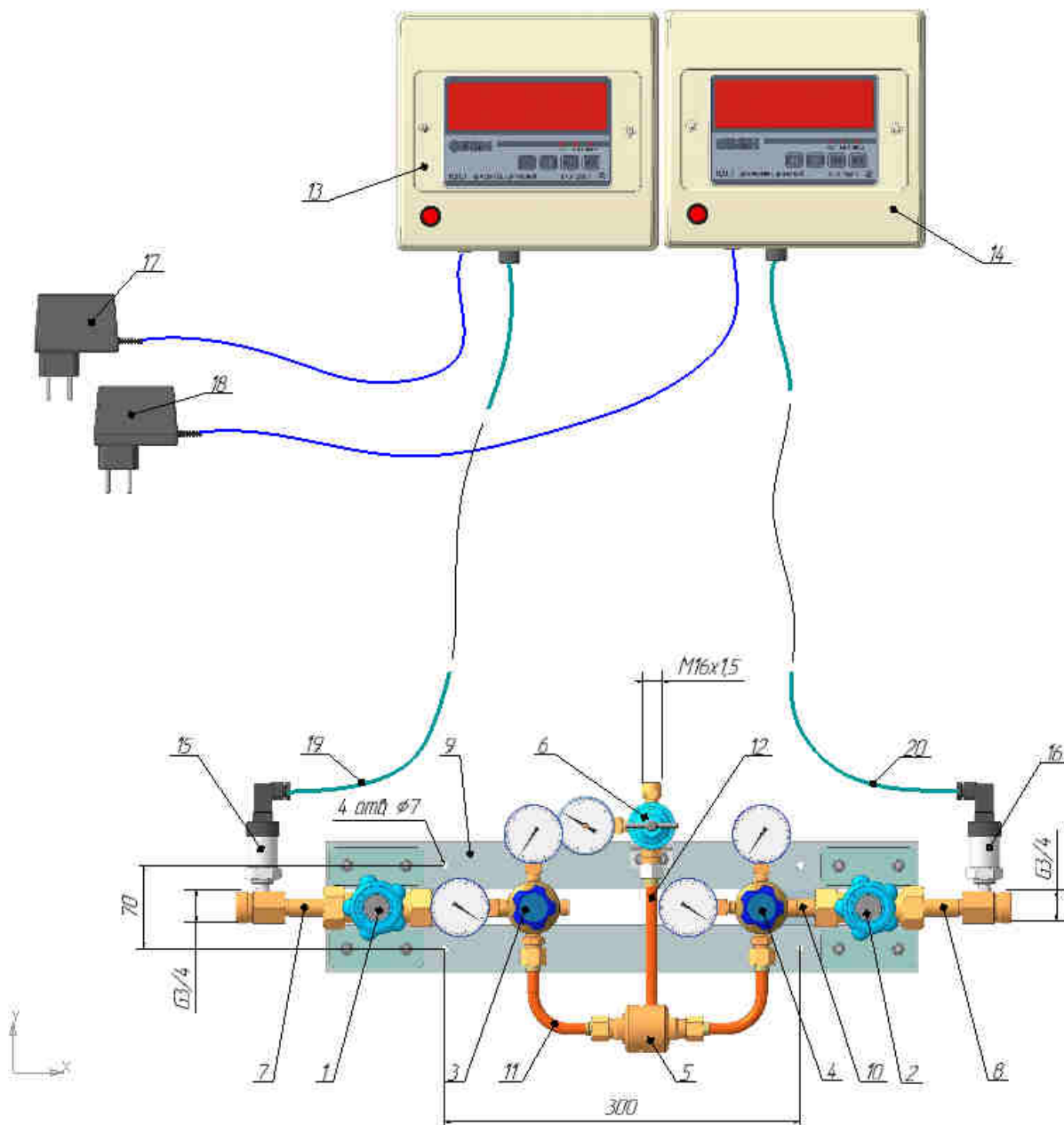


Рис.1 Щит автопереключения плеч газовых рамп с дистанционным контролем давления

1,2 - клапаны запорные К-1409-250; 3,4 - редуктора баллонные БКО 50 12,5 KRASS; 5 - переключатель рамповый пневматический; 6 - редуктор сетевой СКО-10; 7, 8 - переходники проходные рамповые; 9 - рамка щита; 10 - угольники рамповые; 11, 12 - трубки соединительные; 13, 14 - индикаторы давления цифровые ИДЦ1; 15, 16 - датчики давления Корунд - ДИ-001М-122; 17, 18 - источники питания GS15E; 19, 20 - кабель двухжильный. Индикаторы давления, датчики давления, источники питания и кабель являются составляющими системы дистанционного контроля давления и сигнализации "СДКД-1"

4.3 Переключатель рамповый пневматический 5 работает в комплекте с редукторами 3,4, понижающими давление до 1,1...1,2 МПа.

4.3.1 Для начала работы необходимо отрегулировать редуктора на рабочее давление  $P_1 = P_2 = 1,1...1,2$  МПа.

4.3.2 В зависимости от положения штока переключателя основным первоначально может быть любой из источников газа (плечо ramпы). Положение штока определяется визуально перед его установкой.

4.3.3 В процессе работы при падении давления основного источника ниже допустимого, необходимого для работы газового редуктора, происходит понижение рабочего давления  $P$ . При понижении этого давления до 0,4...0,5 МПа (настраивается производителем) переключатель за счет изменения положения штока переводит основной источник газа в ранг резервного, а резервный источник в ранг основного.

Таким образом осуществляется бесперебойная подача газа к потребителям.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапанов.

5.2 В процессе эксплуатации щитов не допускается воздействие на них механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометров (стрелка манометра находится в положении «0»), чистоте подсоединяемых трубопроводов.

5.4 Запорные клапаны должны быть закрыты.

5.5 Присоединить необходимое оборудование.

5.6 Медленно открыть клапаны основной ветви, при этом винт регулирующий редукторов должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт). Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапаны, выпустить газ из щита и подтянуть необходимые соединения.

5.7 Проверить редуктора на самотек. Для этого (при открытом баллонном клапане) вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. Стрелка выходного манометра редуктора должна оставаться на "0"

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации устройства необходимо соблюдать:

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ПБ 03-576-03;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- Правила противопожарного режима в РФ;
- Требования ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.2.063-81.

6.2 Резьба на корпусе должна быть чистой и не иметь никаких повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Запрещается без согласования с предприятием-изготовителем разборка и ремонт устройства.

6.4 Разрешается применение кислородостойкой смазки ВНИИ НП-282 ТУ 38.1011261-89. *Применение другой смазки категорически запрещается!*

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Транспортирование и хранение для районов с умеренным и холодным климатом должно соответствовать группе условий 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Для изделий, упакованных в ящики из гофрокартона, транспортирование и хранение по группе условий 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о забраковании произвольной формы, составленном при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию.

В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ**

Щит автопереключения газов с двойной редукцией и сигнализацией без подогрева ДЖЕТ 214 50 00 00 изготовлен, обезжирен, испытан согласно требованиям действующей конструкторской документации, в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.11-011-24486740-2022, соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753) и признан годными для эксплуатации и признан годным для эксплуатации.

Отметка о приемке: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12-ти месяцев со дня продажи, но не более 18-ти месяцев со дня изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ**

Щит декларирован в составе рампы газовой типа РП (рампы перепускной).

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.96819/22

Срок действия по 10.04.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>